

第三批人道救援物资进入加沙

美国增加军事部署



10月22日,在拉法口岸埃及一侧,载有人道救援物资的货车准备通过拉法口岸前往加沙地带。

新华社发

据新华社加沙10月23日电 20辆装载人道救援物资的卡车23日通过拉法口岸进入加沙地带。这是21日以来第三批人道救援物资从拉法口岸埃及一侧运抵加沙地带。

巴勒斯坦消息人士告诉新华社记者,第三批物资包括医疗用品、紧急药品、食物和水,联合国近东巴勒斯坦难民救济和工程处(近东救济工程处)将负责监督物资转运。

巴勒斯坦伊斯兰抵抗运动(哈马斯)当天发表声明说,迄今运抵加沙地带的人道救援物资无法满足当地人民所需。哈马斯呼吁国际社会共同努力,长期开放通往加沙地带的人道主义走廊。

联合国秘书长古特雷斯19日表示,埃及和阿里什机场和拉法口岸是“加沙人民的生命线”,应立即允许人道主义援助不受限制地进入加沙地带。

据新华社北京10月23日电 十多辆装载人道救援物资的卡车22日从拉法口岸埃及一侧进入巴勒斯坦加沙地带。但目前进入加沙的物资远远不及这轮巴以冲突爆发前的援助规模。

以色列多线作战,打击加沙、约旦河西岸、叙利亚等处目标,与黎巴嫩真主党持续交火。美国继续向中东地区增派军事力量,给巴以冲突“浇油”。

援助物资进入加沙

17辆装载人道救援物资的卡车22日进入加沙地带。这是21日以来从拉法口岸运往加沙地带的第二批人道救援物资。以色列国防部门下属负责巴勒斯坦民事事务的机构22日表示,第二批援助物资包括水、食物和医疗用品。

控制加沙地带的巴勒斯坦伊斯兰抵抗运动(哈马斯)7日向以色列发动大规模袭击,以方发起猛烈军事报复,还全面封锁加沙地带,切断食物、水、药品、燃料和电力供应,当地人道主义危机不断加剧。

埃及媒体报道,另有40辆运载救援物资的卡车定于23日进入加沙。

新一轮巴以冲突爆发前,平均每天有超过400辆运送援助物资的卡车进入加沙地带。

以方目前不允许燃料进入加沙。联合国近东巴勒斯坦难民救济和工程处总干事菲利普·拉扎里尼说,加沙的燃料供应将在“三天内”耗尽。没有燃料,医院就无法正常运转,“那些迫切需要帮助的平民就无法得到援助”。

以色列多线作战

美联社23日援引以色列国防军发言人丹尼尔·哈加里的话报道,以色列增加对加沙地带的空袭,以便减少以军在战争进入下一阶段后所面临的危险。

以军先前警告,将对加沙地带发动地面攻势,要求北部约100万居民撤离至南部。美联社注意到,目前约70万居民已经逃离,但仍有一些居民未撤离,这一状况会增加大规模平民伤亡的风险。

约旦河西岸局势同样升级。以军22日空袭约旦河西岸,打击目标包括杰宁市难民营区内一座清真寺。巴勒斯坦卫生部门数据显示,自本轮冲突爆发以

来,约旦河西岸共有93名巴勒斯坦人丧生,涉及以方突袭逮捕行动以及当地巴勒斯坦人与以军的冲突等。

以军与黎巴嫩真主党的交火持续。黎巴嫩国家通讯社报道,以色列23日空袭黎南部边境小镇艾泰龙。另据以军消息,以方当天空袭黎巴嫩境内两处真主党目标。

22日,叙利亚军方发表声明说,以色列当天再度空袭叙首都大马士革国际机场和叙北部重镇阿勒颇国际机场,造成1人死亡、1人受伤,两座机场停运。

埃及在以色列军事行动中“躺枪”。以军22日表示,当天对加沙地带发动打击时,一辆坦克“意外”向埃及与加沙地带边境的一处埃方哨所“开火并击中”。以军就此向埃方“表达歉意”。

美国持续“浇油”

美国国防部长劳埃德·奥斯汀22日接受美国广播公司采访时宣布,为支持以

色列、加强美国在中东地区的防御态势,美国向这一地区增加军事部署,包括“中段高空区域防御系统”、即“萨德”反导系统以及多个“爱国者”防空导弹营。

路透社注意到,美国眼下在中东地区部署大量海军舰艇,包括“福特”号航空母舰打击群、“艾森豪威尔”号航母打击群、巡洋舰等辅助军舰以及约2000名海军陆战队军人。

奥斯汀还下令部分美国军人进入“准备部署状态”,以便增强其“战备和快速反应能力”。

美国先前派遣航母时,就引发哈马斯和土耳其方面批评。哈马斯谴责美方是在“参与针对我们人民的入侵”;土方则指责美方部署会打击加沙地带和周边地区,“在那里展开大屠杀”。

按路透社说法,美国宣布在中东增加军事部署后,却表达对中东地区局势升级的担忧。奥斯汀称,“我们担心(局势)可能升级”,针对美国驻中东部队的袭击可能将“显著升级”。

众议长选举继续难产 美共和党九人混战

新华社电 美国国会众议院共和党会议主席爱丽丝·斯蒂芬尼克22日宣布,截至当天中午报名结束,共9人角逐本党议长候选人提名。

此前一周,众议院司法委员会主席、共和党人吉姆·乔丹在全院三轮表决中的得票均未能迈过简单多数门槛,且票数逐轮减少,共和党随后于20日经闭门投票决定取消乔丹的议长候选人提名。

据美国全国广播公司新闻台报道,宣布参加本次提名竞选的共和党人包括:众议院多数党党鞭汤姆·埃默;共和党会议副主席迈克·约翰逊;资深议员杰克·伯格曼;众议院金融与监督两家委员会成员、强硬保守派“自由核心小组”成员拜伦·唐纳兹;共和党研究委员会主席凯文·赫恩;众议院金融与小企业两委员会成员丹·穆泽;共和党政策委员会主席加里·帕尔默;众议院规则委员会前主席皮特·塞申斯;在13日共和党闭门投票中挑战乔丹但落败的奥斯汀·斯科特。

上述竞选人定于23日傍晚做竞选演说,选定候选人的闭门投票将于24日上午举行。众议院共和党临时议长帕特里克·麦克亨利表示“最

早24日”推动全院再次举行议长选举。

众议院应有议员435人,现有议员433人,其中共和党阵营221人,民主党阵营212人。截至22日,议长席位、众议院瘫痪的窘境已持续20天,重要立法议程无法推进,包括不能审议旨在避免联邦政府部分“关门”的拨款法案,以及批准美国对以色列、乌克兰等国家和地区的军事援助。

因党内分裂严重,本月3日,时任共和党籍众议院议长凯文·麦卡锡遭本党强硬保守派与民主党联手罢免,创造美国历史。此后,共和党推出的议长候选人、众议院多数党领袖史蒂夫·斯卡利斯也因遭遇强硬保守派抵制而退选。

右翼保守派议员乔丹继斯卡利斯之后获候选人提名,但因其政策立场过于极端而无法赢得党内其他派系认可。原本得到两党部分议员支持的“由临时议长麦克亨利暂行议长职权”的想法也因难以获共和党人一致同意而搁置。

媒体评论此次众议院议长“难产”是美国政坛数十年来遭遇的“最严重制度性危机”之一。

苏丹武装部队表示

冲突双方近期将恢复和平谈判

据新华社开罗10月22日电 喀土穆消息:苏丹武装部队22日说,将于本月26日在沙特阿拉伯港口城市吉达恢复与苏丹快速支援部队的和平谈判。

苏丹武装部队副司令沙姆斯丁·卡巴希当天在首都喀土穆西部一个军事基地对官兵说,苏丹武装部队已收到邀请去吉达恢复和平谈判,将派代表团参加定于26日举行的谈判。但他没有明确说明邀

请方。7月底,苏丹武装部队宣布,鉴于在一些实质问题上仍有分歧,决定中止同苏丹快速支援部队在吉达进行的“非直接谈判”。

今年4月15日,苏丹武装部队与苏丹快速支援部队之间爆发武装冲突。在沙特等国斡旋下,冲突双方在吉达举行谈判并多次达成短暂停火协议,但都未能有效落实执行。

拉美多国呼吁

制止移民中的“单边强制措施”

据新华社墨西哥城10月22日电 拉美和加勒比地区多国领导人22日在墨西哥南部恰帕斯州帕伦克就移民问题举行会议。与会各方呼吁制止“单边强制措施”等行为。

委内瑞拉总统马杜罗、古巴国家主席迪亚斯-卡内尔、洪都拉斯总统卡斯蒂略、哥伦比亚总统佩特罗等领导人当天齐聚帕伦克举行闭门会议,主题为“促进友好邻国关系与共同福祉”,与会各方就多项议题达成初步意见并发布联合公报。

联合公报说,一些国家在移民问题上单边采取强制性措施,这不仅违反国际法,还严重影响移民目的国之外的地区。各方呼吁对地区国家实施“单边强制措施”等行为。各方呼吁,移民目的国应采取符合地区现实的移民政策措施,避免制造误导移民的“号召效应”。

据媒体报道,美国拜登政府上台后调整了移民政策并发表涉移民言论,大量拉美移民受部分上述信息误导,聚集在美墨边境。媒体将这种现象称为“号召效应”。

此前因抗议尹锡悦施政绝食24天

韩最大在野党党首李在明恢复履职

新华社电 韩国最大在野党共同民主党党首李在明23日正式恢复履职,他再次呼吁总统尹锡悦全面改组内阁。此前,李在明因抗议尹锡悦的施政绝食24天,因健康状况恶化而暂停履职。

李在明当天出席共同民主党最高委员会会议时说,由于尹锡悦政府和执政

党国民力量党“不負責任”,韩国民生和经济等领域都受到威胁。他呼吁尹锡悦改变施政方式,全面改组内阁。

他同时表示,共同民主党应在民生问题上肩负重任,并承诺将带领这一政党在明年4月国会选举中获胜。

李在明8月31日开始绝食,9月18日因健康状况恶化入院治疗而暂停履

职。10月9日出院后,他一直在家休养。李在明现因涉嫌违反选举法和贪腐等罪名接受调查。他否认相关指控,指责尹锡悦政府试图通过此次举“清除政治对手”。

韩国民意调查机构“真实计量器”23日公布的民调结果显示,目前尹锡悦的支持率为32.5%,较上次调查下降1.5

个百分点,连续两周下滑;不支持率为64.1%,较上次调查升高1.9个百分点。

值得注意的是,在被视为国民力量党“大本营”的大邱和庆尚北道地区,尹锡悦的支持率降至49.1%,跌破50%。

“真实计量器”所做的另一项民调结果显示,当前国民力量党所获支持率为35.2%,低于共同民主党的46.1%。

20秒生产出一个配件,记者在椒江体验——

给智能机械臂当工作搭档

本报记者 陈久忍 见习记者 张熙锦 共享联盟·椒江 赵阳

造物新工厂

从旱厕、抽水马桶到智能坐便器,映射着人类生活品质的升级。舒适、清洁、健康,如今人们对智能坐便器的性能品质越来越讲究。它已不再是单纯的卫浴用品,更是跻身智能家居时髦潮品。

它们是如何被高效生产出来的?近日,我们走进位于台州椒江的浙江怡和卫浴有限公司,实地探访智能化车间,给智能机械臂当一回工作搭档。

给水加热,只需1秒

我们跟着浙江怡和卫浴有限公司副总经理陈方琳,先来到产品展厅参观。

“这些坐便器个个‘身怀绝技’,除了无极旋钮,还应用了独立水压、脚踢交互、涡扇MAX烘干、紫外线杀菌等技术,不仅美观、好用,而且环保节能,节水一半以上。”陈方琳自豪地说。

这背后是研发能力的加持。跟着陈方琳,我们又来到核心部件展示柜,智能坐便器“肚子”里的十几种核心部件一览无余。

“你看,这些脉冲阀、分水阀、加热器、烘干机、清洗器等部件,都是我们企业自主研发生产的。”陈方琳说,企业每年要投入8%以上的营销收入用于技术研发,通过核心部件攻关,模组集成、算法优化,确保技术自主可控,走在业内前列。

他拿起一根铅笔粗细、不到10厘米

长的陶瓷管。别小看这根小管子,它是企业首创、国际领先的900cc变频加热技术的奥秘所在,不仅能承受瞬时高温加热,还能让水流均匀受热。

“这是我们研发的第六代陶瓷管,冬天能在不到1秒内将冲洗水温加热到20多度,做到即热即用。”陈方琳说,这项技术让坐便器告别了笨重的水箱,不需要储水和预加热水,更加环保美观。

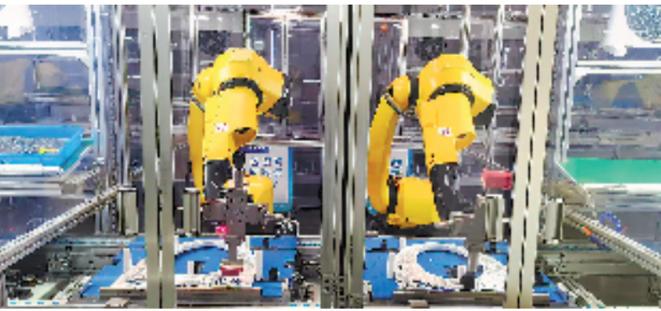
如何通过自主研发实现产品性能快速迭代?我们跟着怡和卫浴高级流体加热设计仿真工程师陈文鹏,来到企业杭州研究所一探究竟。这里也叫数字化仿真设计中心。

在陈文鹏指导下,我们在计算机上设置好参数,模拟清洗摆动喷头的运行情况。点击开始后,屏幕上静止的图案立马动了起来,一条条密密麻麻色彩各异的动态流程图,看得我们眼花缭乱。

“这个小喷头为什么这样摆动?”“这是根据人体形态测试脉冲效果。”面对我们的疑问,陈文鹏耐心作答。

数字化仿真技术的应用,不仅提高了实验精确性,还能加快验证进度,降低研发试错成本。现在,怡和卫浴的智能坐便器从整机外观、流道走向到各种核心部件,全都可以利用数字化仿真技术测试分析。仿真测试达到预期效果后,通过3D打印样件,装配到整机上测试性能,再根据运行情况,在设计端同步迭代优化,同时也大大缩短研发周期。

“有了这项技术,我们的构思创意有多远,仿真模拟就能帮我们走多远。”陈



怡和卫浴装配车间内,机械臂在压实座圈铝箔。

受访者供图



记者在测试坐便器感应性能。共享联盟·椒江 赵阳 摄

一个机械臂,干3人的活

再巧妙的构思,也要在生产线上落地。我们跟着怡和卫浴IT经理龚葵斌,

们平时在手机上就可以查看设备实时状态,远程监控流水线运行状况和生产参数。”龚葵斌说。

在他指导下,我们进入手机系统页面,点击选择对应生产任务,核对无误后确认,便自动获取模具编码、状态、位置等信息。任务指令一经发出,生产线便快速响应开启。同时,系统自动记录各种数据,生成生产日报。

据介绍,通过打造集中供料、注塑件、控制器、整机组装、输送、包装等柔性智能生产线,怡和实现了生产效率提高21%、能源利用率提高15%。

在座圈装配生产线,我们给智能机械臂,当了一会儿工作搭档。我们将铝箔装入座圈,再将座圈放到传送带上,下一道工序就交给自动化机械臂接手。

只见机械臂自动识别座圈后,先用大刷头,压实座圈上的铝箔,再换用另两个刷头继续压实,让铝箔紧密贴合座圈,使座圈受热更加均匀,确保各点位温差不超过0.5摄氏度。“一个机械臂相当于超过了3个人的活,而且效率更高。”龚葵斌说。

来到智能化注塑车间,只见14台巨大的注塑机排成两列,里面没有一名工人。一只只巨大的机械臂,正不断地将零配件从注塑机里取出,通过传送带运送到二楼的仓库,用于加工装配。我们观察了下,约20秒,每台机器就能生产出一个塑料配件。

龚葵斌指着连接在注塑机上的管线说,以前,这些配件由合作企业用传统方式生产,不仅质量难以管控,还影响生产效率。智能化注塑车间的建设,让怡和实现大部分配件的自产自用,同时省略了包装、运输等环节,生产成本大大降低。目前,注塑车间已实现从供料、取件到产品传输的自动化,无须工人值守。

每台注塑机上,都有一面电子屏。手指轻轻一点,产品状况、模具资料、注射和规格参数等数据马上清晰可见。“注塑车间所有设备都已经联网,我

们平时在手机上就可以查看设备实时状态,远程监控流水线运行状况和生产参数。”龚葵斌说。

在他指导下,我们进入手机系统页面,点击选择对应生产任务,核对无误后确认,便自动获取模具编码、状态、位置等信息。任务指令一经发出,生产线便快速响应开启。同时,系统自动记录各种数据,生成生产日报。

据介绍,通过打造集中供料、注塑件、控制器、整机组装、输送、包装等柔性智能生产线,怡和实现了生产效率提高21%、能源利用率提高15%。

在座圈装配生产线,我们给智能机械臂,当了一会儿工作搭档。我们将铝箔装入座圈,再将座圈放到传送带上,下一道工序就交给自动化机械臂接手。

只见机械臂自动识别座圈后,先用大刷头,压实座圈上的铝箔,再换用另两个刷头继续压实,让铝箔紧密贴合座圈,使座圈受热更加均匀,确保各点位温差不超过0.5摄氏度。“一个机械臂相当于超过了3个人的活,而且效率更高。”龚葵斌说。

来到智能化注塑车间,只见14台巨大的注塑机排成两列,里面没有一名工人。一只只巨大的机械臂,正不断地将零配件从注塑机里取出,通过传送带运送到二楼的仓库,用于加工装配。我们观察了下,约20秒,每台机器就能生产出一个塑料配件。

龚葵斌指着连接在注塑机上的管线说,以前,这些配件由合作企业用传统方式生产,不仅质量难以管控,还影响生产效率。智能化注塑车间的建设,让怡和实现大部分配件的自产自用,同时省略了包装、运输等环节,生产成本大大降低。目前,注塑车间已实现从供料、取件到产品传输的自动化,无须工人值守。

每台注塑机上,都有一面电子屏。手指轻轻一点,产品状况、模具资料、注射和规格参数等数据马上清晰可见。“注塑车间所有设备都已经联网,我

钢纸片人,引发了我们的好奇心。这是干什么的?

“这是我们自己设计的精准微波感应测试机,用于检测智能坐便器的感应性能。”面对我们的疑问,龚葵斌解释道,现如今,自动感应性能,已成为高端智能坐便器的热门配置,可以给用户带来更便捷和智能化体验。

我们按了一下启动键,只见纸片人沿着固定导轨,慢慢往前移动。快靠近智能坐便器时,停了下来,与此同时,智能坐便器的盖子自动打开。

纸片人还可以手动控制。我们操控纸片人,走走停停,测试不规则运动下坐便器的感应性能。几次操作下来,我们很快猜到,纸片人的移动速度,正是模拟人们日常行走速度的。

“以前微波感应测试是靠真人前后移动来进行的。现在由机械代替后,检测结果更加精准,也节省了人力。”龚葵斌说。



陈久忍



张熙锦



扫一扫 看简报

