

文 吴丹

“国家领导人在65周年国庆讲话中指出,要坚持改革创新。可以说,天能集团一路走来,能发展到今天的规模,也正是因为坚持改革创新这一制胜法宝。”天能集团董事长张天任在接受笔者访问时激动地说。“在天能,坚持改革创新最大的体现便是坚持科技创新发展战略。”

多年来,天能集团以提升发展质量、效益为出发点和落脚点,紧紧围绕“五个提升”的要求,运用高新技术、先进设备和先进工艺,改造提升传统铅酸蓄电池产业,努力向产业链、价值链高端攀升,从数量、规模的粗放扩张向高质、高效的集约转型。立足主业,新老结合,坚持以改革推动企业转型升级;坚持以创新驱动产业技术发展。完成从天能制造走向天能创造,从传统行业走向新兴行业的完美跨越和华丽转身。



天能集团： 天降大任 我坚持 我放飞

天降大任

“天降大任于斯人也,必先苦其心志,劳其筋骨,饿其体肤,空乏其身,行拂乱其所为也,所以动心忍性,增益其所不能。”张天任带领天能集团一步步走来无疑是对这句名言的完美诠释。

27年前的天能,浙苏皖三省交界处长兴县煤山镇新川村的一家濒临倒闭的村办蓄电池小厂。几十名工人,几间简陋的旧厂房,一些原始的生产工具,生产条件艰苦落后。生产技术含量极低的传统型产品,年产值不到8万元,负债却达10多万元。

27年后的天能,国内最大的新能源动力电池制造商,以电动车环保动力电池为主业,集镍氢、锂离子电池,风能、太阳能储能电池以及再生铅资源回收、循环利用等新能源的研发产销为一体,拥有22家全资子公司、3家境外公司、2万多名员工,跨浙、皖、苏、豫四省8大生产基地,总资产逾70亿元的

国际化现代企业集团。

2007年,“天能动力”以中国动力电池第一股在香港主板成功上市。

2013年,天能集团实现销售额突破500亿元,销售收入同比增长80%以上,新能源锂电池出口额翻三番。

2014年,天能集团企业综合实力位居中国民营企业500强第32位,中国民营企业制造业500强第19位,高居行业第一。

究竟是什么法宝让天能华丽转身,完成产业跨越式发展,放飞实体经济发展的梦的呢?

天能集团董事长张天任在接受笔者采访时激动地说:“国家领导人在65周年国庆讲话中指出,要坚持改革创新。可以说,天能集团一路走来,能发展到今天的规模,也正是因为,坚持改革创新这一制胜法宝。”

坚定信念决心,可以挪移大山;坚持改革创新,可以放飞梦想。

我坚持

在65周年国庆讲话中,国家领导人提出了八个坚持,其中一项便是“坚持改革创新”。在企业的发

坚持提升工艺装备

天能集团坚持把提升工艺装备,促进产业转型升级作为发展战略重心,以机器换人、打造无人化工厂为重要发展方向。主动淘汰落后产能,加快产业结构调整,革新生产工艺,提升产能效率。

仅吴山循环经济产业动力电池项目,采用自主研发、拥有自主知识产权的国际一流全自动电池装配生产线后,比传统装配线节省

坚持产业技术创新

作为新能源动力电池行业的龙头企业,天能集团在发展过程中始终高度重视企业自主创新能力建设,始终以前瞻性的技术投入和高质量的技术改造驱动企业战略转型,把企业技术中心建设作为企业技术创新体系的核心。还先后建立了行业首家国家级博士后科研工作站、省级企业研究院、省级院士专家工作站等科研创新平台,建立了以天能集团技术中心为核心,系统集成的科技创新体系。

在集上下游产业共41家企业和行业内各知名院士、专家以及市县政府的关注下,以天能集团为发起人成立了新型电池产业技术创新战略联盟。形成以新型蓄电池研发、制造为核心,以产学研深度合作为支撑,辐射上下游各环节重要支点企业,整合蓄电池制造行业

坚持发展循环经济

坚持着力拓展产业空间,重点发展循环经济,将产业链向上延伸,实现经济和社会效益双赢。为攻克废旧铅蓄电池无害化回收的难题,投资18亿元建设天能循环经济产业园。项目产业链规模化、无害化,首尾衔接,形成封闭的循环链。回收率可达98%以上,年回收处理15万吨废铅酸蓄电池生产线。再生铅回收率达99%以上,残酸回收率100%,让废旧电池获得

展道路上,天能集团从淘汰落后产能到加快科技创新,再到发展循环经济,一路坚持改革创新。

劳动力75%以上,能耗指标从450千瓦降至175千瓦。

2012年底,投入约1.1亿元对煤山基地装配车间进行装备技改。建成后每条生产线日产电池达到1万台,所需工人从原来的80人下降至30人,产值高达9亿元。

目前天能各生产基地均已完成主要生产工艺的自动化、机械化、智能化改造,自动化装备水平处于国内领先水平。

内完整产业链服务体系的科技创新共同体。打破技术壁垒,整合行业优势科技资源,建立推进行业发展的开放技术平台,统一产业技术标准,大幅度提高产业技术创新能力和核心竞争力,推动产业链与价值链向高端提升,在全球新能源竞争中赢得领先的一席之地。

27年来,天能集团坚持狠抓科技创新工作。依托自身强大的技术储备和人才团队,投入巨资进行技术研发,每年投入科研经费达全年销售收入的5%以上。仅在电动汽车动力电池项目上的研发投入就比过去增长了21%。加紧对传统动力电池技术创新,并逐步掌握多项高端铅蓄电池核心技术成果。同时,在新能源产业发展的重要方面——锂电技术上也取得突破,各项指标远超国内领先水平。

我放飞

现在,实现“中国梦”的号角已吹遍祖国每个角落,每一个人、每一个企业,正踏上实现中国梦的新征程。天能的梦想是让关系到亿万人民出

科技结新果

2011年,攻克磷酸铁锂电池低温方面的技术瓶颈。其锂电产品在零下20度放电率达80%,远超60%的国家标准。连续6年销售增长;

2012年,研发出新型18650锂电池。电动车锂电池出口列浙江省第一;2013年推出一款革命性产品——铅碳“超级电池”,其满电续航里程达到200公里以上,为电动汽车的爆发式增长打下了坚实基础。

天能集团已获授权专利700多项。先后荣获“国家重点扶持高新技术企业”、“国家火炬计划重点高新技术企业”、“浙江省146家工业行业龙头骨干企业”、“浙江省专利示范企业”等称号。开发国家重点新产品12项、省级新产品110项,承担国家重点项目

环保新样本

天能废旧电池回收处理生产线,采用全球最先进自动机械破碎、水力分选工艺和纯氧低温熔炉连续熔炼再生技术,已获得专利47项,从废料中直接回收再生铅,再生铅的生产成本比原生铅低了38%,能耗仅为原生铅消耗的25.1%,每生产一吨再生铅可节约1360公斤标煤,减少固体废物98.7吨,节水208吨,减排二氧化硫0.66吨。无论是排放标准,还是循环利用率,超过欧

接轨大市场

天能牌锂离子电池拥有国家专利26项;电动自行车用模块化锂离子电池已于今年6月开发成功,7月正式投放市场,可直接替换铅酸电池,市场反馈良好;天能牌圆柱形锂离子电池、电动自行车电池已通过测试认证,符合全球范围内的规范要求;天能锂电通过中国北方车辆研究所的强制性检测,具备高速电动汽车供货商资格,为天能锂电快速发展打开了大门。

在国际市场,天能公司通过与德国MIFA公司、美国硅谷特斯拉的合作,市场占有率逐步扩大;在国内市

行的电动车产业健康有序发展,而这正为促进改革发展、建设美丽中国、共筑伟大“中国梦”增添了正能量!

10项、省级重点项目15项,主持或参与制定国际、国家、行业标准40余项。

今年8月底,天能集团9项产品一举通过了省级新产品鉴定,并获得7项国内领先、2项国内先进的高度评价。标志着天能集团科技创新工作跨越发展,研发能力及技术水平上了新台阶,为拓展国内外市场创造了良好条件。

2012年天能集团稳居中国电池行业百强榜首,2013年更是跻身全球新能源企业500强36位(中国新能源企业前五强)。近日,又被国家工业和信息化部及财政部联合认定为“2013年国家技术创新示范企业”。作为全国新能源动力电池行业的龙头企业,天能集团是全国电池行业唯一一家上榜企业。

州环保标准,达到国内外一流水平。这标志着我国废旧铅蓄电池技术和装备水平已经升级到一个新高度。不仅对天能具有里程碑的意义,对电池行业乃至全社会,都具有重大意义。

目前,该项目先后被国家发改委列为国家产业振兴重点技术改造项目,被工信部列为国家首批两化融合促进节能减排重点推进项目,被科技部列为2014年国家科技支撑计划。

场,电动自行车电池市场份额不断扩大,移动数码、储能电池领域发展迅速,市场前景广阔。

天能电池凭借坚持改革创新,坚持独具的技术发展模式,连续15年保持国内技术和销售行业第一的地位。新能源公交车采购方案的出炉,意味着新能源车将迎来超过300亿元的市场份额。

天能的存在是因信念的坚定,因梦想的坚持;而天能的坚持是一路的改革创新,一路的转型升级。在新的时期,天能将放飞梦想,担当起新能源动力电池行业龙头企业的一份责任与担当。

